



PAC SOLAIRE THERMODYNAMIQUE

Innovation dans la gamme
des systèmes solaires



En utilisant une énergie renouvelable, nous contribuons à préserver notre planète pour les générations futures.



Un principe simple et performant, utilisant le Soleil, le Vent et la Pluie.



Eau chaude sanitaire 24h/24
365 jour/an sans aucun appoint électrique.



Nos engagements et nos valeurs reposent essentiellement sur la technologie et la fiabilité des produits.



Nous avons à ce jour un réseau de clients basé sur une relation de confiance et nous vous proposons d'en faire partie.

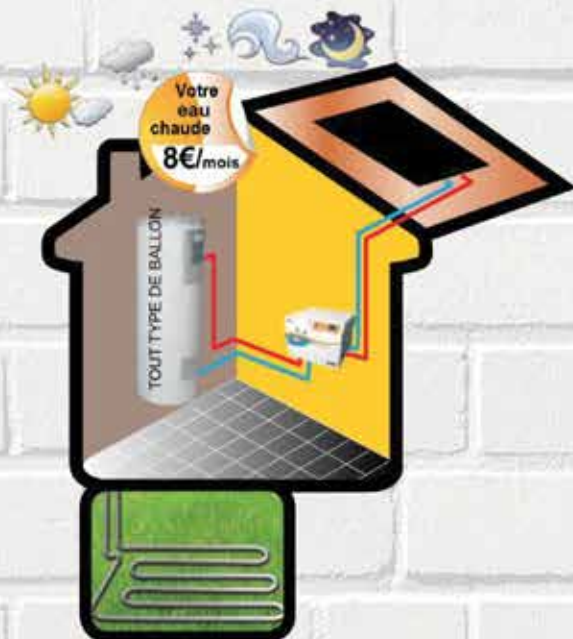


www.energiepac.com

Module compact solaire thermodynamique qui fonctionne avec ou sans soleil...

CONCEPTION INNOVANTE

Le module MT390 est une pompe à chaleur solaire thermodynamique conçue pour chauffer par recirculation n'importe quel type de ballon d'eau chaude sanitaire (électrique, Solaire, Gaz ou Fioul...) en transformant en production d'eau chaude à basse consommation. Il s'adapte parfaitement aux solutions neuves et existantes afin de minimiser les consommations électriques engendrées par des résistances.



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le principe est de faire circuler le volume d'eau chaude ballon à travers l'échangeur du module **énergipac**, jusqu'à l'obtention d'une température définie par l'utilisateur (Max 65°C) pendant les périodes de non puisage. L'association intelligente de l'environnement solaire et atmosphérique avec la thermodynamique permet de couvrir la totalité des besoins d'eau chaude en utilisant jusqu'à 85% d'énergie gratuite et renouvelable.

AIR - SOLEIL

Un capteur de 1,5m² suffit à récupérer les calories nécessaires pour l'ensemble de vos besoins en eau chaude sanitaire. Le capteur évaporateur solaire absorbe les calories du soleil, de l'air ambiant, de la pluie, du vent et même de la neige. Fonctionne même la nuit et par mauvais temps. Il est conseillé de le fixer sur un mur extérieur, toiture ou sur un balcon.

CAPTEUR ENTERRÉ

Le système en géothermie avec un capteur liaison cuivre de 70Mètres linéaire suffisent pour vous apporter des résultats exceptionnels. L'utilisation de la chaleur de la terre garantie une production de chaleur et une efficacité constante quelles que soient les variations climatiques extérieures et la qualité de l'ensoleillement. L'option géothermique peut être captée horizontalement ou verticalement.

CAPTEUR 100% ALUMINIUM

Une très grande résistance aux intempéries (sans vitrage). Un rendement supérieur pour l'échange calorifique !!
Le capteur doit s'installer sur le toit mais également sur un mur au sud à l'est comme à l'ouest.

AVANTAGES

- Eau chaude garantie jour et nuit et toute l'année
- Une très faible consommation d'énergie grâce au capteur évaporateur **énergipac**
- Un rendement assuré même par mauvais temps
- Composants de haute qualité et grande fiabilité
- Taille extrêmement réduite
- Adaptable à tout type de ballon d'eau chaude sanitaire
- Panneau léger de 8Kg ultra plat et facile à installer

ECOLOGIE

- Conservez votre chauffe-eau ou équipement similaire et transformez-le en un système de production d'eau chaude aux énergies renouvelables... Efficace et écologique.
- L'ensemble des composants utilisés pour la fabrication sont 100% recyclables.



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES module MT390

COMPRESSEUR (Préchargé)

Puissance	w	495
Tension / Fréquence	V/Hz	230/50
Intensité	A	2,15
Fluide frigorigène	kg	R113a/0,9

CIRCULATEUR (Système Hydraulique)

Puissance (V3/V2/V1)	w	55/60/40
Tension	V	220
Intensité (V3/V2/V1)	A	40/30/23

PERFORMANCE

Puissance caractérisée (Min* Max)	w	800/2200
Puissance absorbée (Min* Max)	w	255/495
Conditions atmosphériques	°C	5-45

CONNEXIONS

Connecteurs frigorifiques (Ligne liquide)	a	1
Connecteurs frigorifiques (Ligne gaz)	a	11
Connecteurs hydraulique (Entrée/sortie)	a	11
Longueur de liaison (Système préchargé)	ml	8

CAPTEUR EVAPORATEUR THERMODYNAMIQUE (Aluminium)

Dimensions (mm)	HxLxP	750x2000x30
Poids	kg	8

GENERALITES

Adaptation pour volume de stockage	litres	50 à 300
Pression maximale de fonctionnement	bar	7
Température maximale d'eau	°C	65
Niveau sonore (En chamos (lra* 1M)	Db	39
Poids	Kg	27
Dimensions (mm)	HxLxP	330x460x385
Garantie	ans	3

INDICATEUR ELECTRONIQUE