

Les points forts et avantages du système Énergipac®

Confortable

- Fonctionnement optimal par tous temps, quelle que soit l'exposition et l'inclinaison des capteurs
- Absence de nuisances sonores à l'extérieur comme à l'intérieur (pas de ventilateur bruyant)

100% Fiable

- Cuve 100% Inox alimentaire K444, assurant une excellente résistance à la corrosion et une meilleure longévité du ballon avec échangeur cuivre externe au réservoir conforme à la réglementation sanitaire
- Technologie dépassant une durée de vie de plus de 20 ans

Écologique

- L'ensemble des composants utilisés pour la conception du chauffe-eau 100% recyclables
- Isolation haute résistance thermique, liège brûlé sous forme de granulés, 100% naturel et bio-dégradable

Performant

- Eau chaude garantie à 60°C produite par la pompe à chaleur, 365 jours/an quelles que soient les conditions météorologiques
- Plus performant que la majorité des chauffe-eaux solaires thermiques ou thermodynamiques

Économique

- Des économies d'énergie, de jour comme de nuit, été comme hiver.
- Rentabilisation de l'investissement à court terme
- Les meilleures garanties produit du marché

Votre installateur



Groupe Énergipac® | Plateforme Logistique & Commerciale

5 bis avenue des Pyrénées - 31120 Pinsaguel - France | Tel. : +33 (0) 561 447 281

Email : info@energipac.com | www.energipac.com

Un principe simple et efficace utilisant :

Le soleil



Le vent



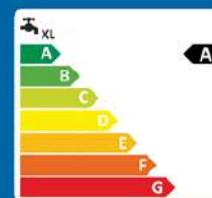
La pluie



Le système solaire thermodynamique dernière génération
100% énergie renouvelable



C.O.P
jusqu'à
6



Une technologie fiable et parfaitement au point

L'innovation au service du confort

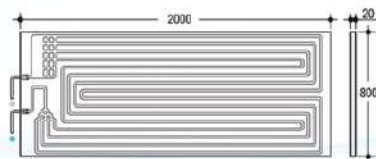
Le chauffe-eau Thermosolaire Énergiepac® SP a été élaboré avec une pompe à chaleur reliée à un capteur évaporateur solaire statique. L'association intelligente de l'environnement solaire et atmosphérique avec la thermodynamique donne à cette technologie une amélioration de la performance du système.

La chaleur est transmise à l'eau grâce à un échangeur externe enroulé autour de la cuve permettant une séparation totale entre l'échangeur fluide frigorigène et le réservoir d'eau chaude sanitaire.



Le capteur thermodynamique solaire dernière génération

De par sa conception en aluminium avec un revêtement noir anodisé et grâce à la conversion en chaleur du rayonnement solaire, il offre un rendement particulièrement élevé pour absorber le maximum de calories issues du soleil et de l'air ambiant.



Dimensions du capteur :
2000mm x 800mm x mm20

Capteur
100% Aluminium

- Très grande résistance aux intempéries et aux chocs en raison de l'absence de vitrage
- Pas de risque de surchauffe l'été
- Panneaux légers (8Kg) et peu encombrant (1,5 m²)
- Aucune contrainte d'installation, sur le toit ou sur un mur
- Cycle de dégivrage naturel

Fonctionne 365 jours/an
Jour et nuit
Avec ou sans soleil

Installation pour
tout type de logement

80% d'économie
d'énergie

Un système qui s'adapte à tous les foyers neufs ou rénovation

Le chauffe-eau thermosolaire Énergiepac® a reçu la certification NF Électricité Performance 3 Étoiles garantissant une qualité et des performances.

Une installation simple et rapide qui convient à tous types de configuration. Solution également parfaitement adaptée à la rénovation en remplacement d'un chauffe-eau électrique ou autre système de production d'eau chaude sanitaire, elle assure des économies d'énergie et votre confort tout en respectant l'environnement.

Réduire votre consommation énergétique c'est préserver notre planète

Le chauffe-eau thermosolaire Énergiepac® est à ce jour le système avec capteur-évaporateur solaire thermodynamique le plus performant du marché. Il est capable de produire 1600W d'énergie en moyenne pour une consommation de 0,400W d'électricité consommée. Il permet ainsi de réaliser jusqu'à 80 % d'économies par rapport à un chauffe-eau traditionnel. De l'eau chaude 365 jours par an, de jour comme de nuit, quelle que soit la météo et sans appoint énergétique complémentaire, il appartient à la classe énergétique la plus performante du marché.

Référence	Puissance absorbée	Puissance restituée	COP*	Puissance appoint électrique	Nombre de capteurs	Hauteur	Largeur	Profondeur	Poids à vide	Nombre d'utilisateurs
B260SP	400 W	1400 W	3,50	1200 W	1	1620 mm	600 mm	960 mm	65 kg	5

Livré avec Kit de fixations Panneau Extérieur et Groupe de Sécurité
*Selon les conditions climatiques et la température de l'air extérieur > à 7°C